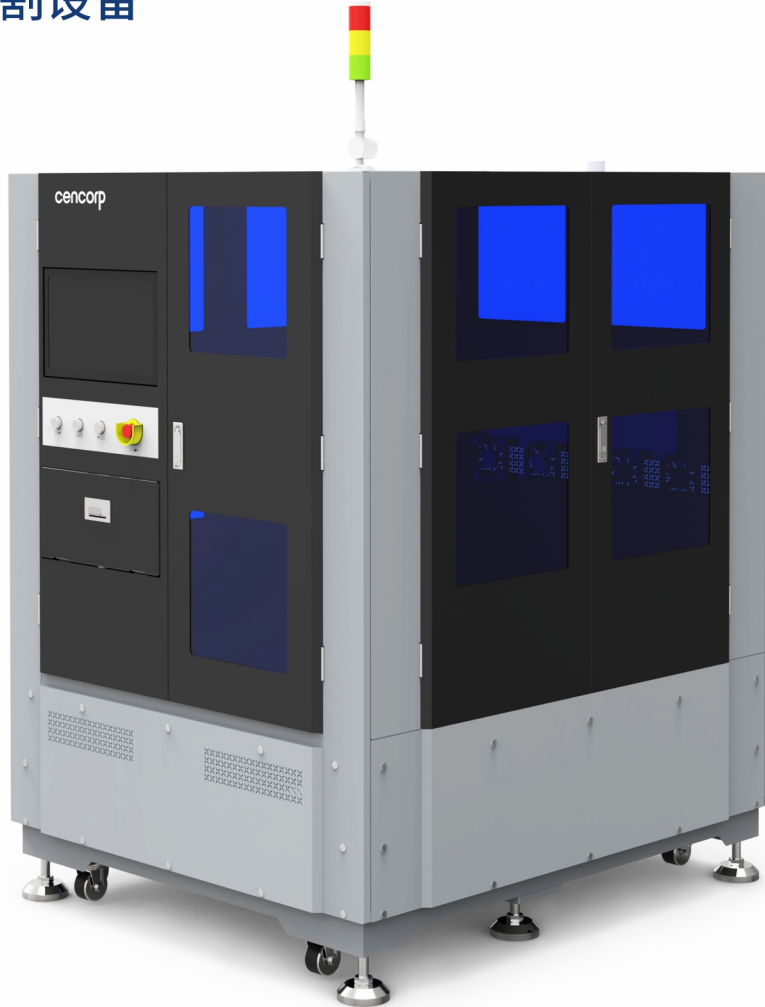


1300 LC FPC

激光系列

FPC激光切割设备



Cencorp 1300 LC FPC主要应用于FPC行业,适用于FPC、覆盖膜、PI膜、PET膜、铜箔及其它薄膜材料的激光切割。

高品质切割效果

选用超快激光器和高精度振镜
切割边缘无碳化现象
切割面光滑平整

高精度运动系统

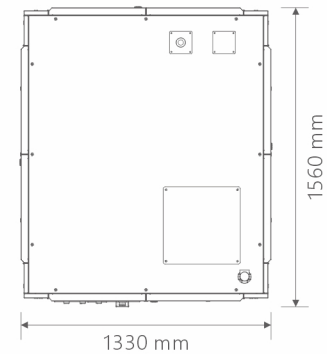
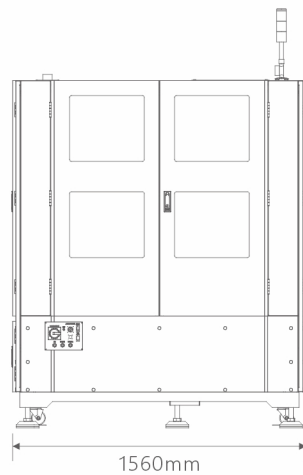
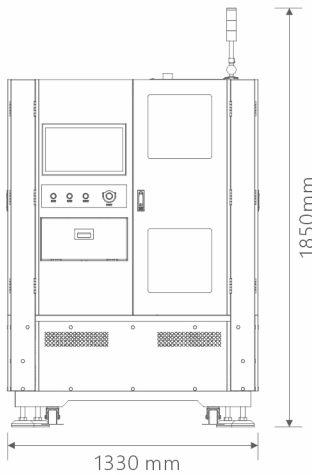
大理石平台
高精度直线电机驱动
重复定位精度小于 $\pm 3 \mu\text{m}$

智能控制系统

成熟激光切割软件
视觉定位
自动对焦

1300 LC FPC

技术参数



设备基本参数

宽度: 1330mm
深度: 1560mm
高度: 1850mm
重量: 2500kg

运动系统

X轴行程: 500mm
Y轴行程: 400mm
Z轴行程: 100mm
重复定位精度 (X, Y): ± 0.003 mm
重复定位精度 (Z): ± 0.01 mm
最大加工尺寸 (W*L): 550x350mm

视觉系统

视觉定位
视觉检查
重复定位精度: ± 0.03 mm

激光器参数

激光器类型: 紫外皮秒激光器
 光纤纳秒激光器 (可选)
激光波长: 355nm
平均功率: 15W/30W
频率: 400KHz-1MHz
脉冲宽度: <10ps

激光加工软件

支持文件类型: DXF, Gerber
振镜自动校准
产品变形自动校正

光学系统

扫描范围: 100x100mm@F160
 70x70mm@F100 (Optional)
 145x145mm@F210 (Optional)
扫描速度: ≤ 7000 mm/s@F160

电气要求

电压: AC220V/50Hz
最大功率: 2.2KW

气源要求

气压: 5-7 bar
预计消耗气量: 100 L/min

环境要求

工作温度: 10-40°C
工作湿度: 30%-85%
冷却方式: 水冷